

## **ONZ26363 UF0920 : Desmontaje y montaje de elementos de aluminio. TMVL0309 - Mantenimiento de estructura de carrocerías de vehículos - (30 horas)**

### **Objetivos:**

- Realizar el desmontaje de elementos fijos de aluminio correctamente, con las diferentes operaciones establecidas en el proceso de trabajo.
- Realizar la preparación, reparación y unión de elementos fijos de aluminio, utilizando diestramente los diferentes equipos.

### **Índice:**

Operaciones de despuntado y corte

Introducción

Preparación del remache

Taladrado con brocas específicas

Representación gráfica: croquizado y acotado

Trazado y preparación del corte

Corte de elementos mediante herramientas manuales, eléctricas y neumáticas

Utilización de jabón parafinado en las herramientas de corte

Protección anticorrosiva en la zona de corte

Conceptos asociados a los procesos de corte con herramientas y máquinas específicas para aluminio

Despuntado de remaches en zonas de fácil y difícil acceso

Fresado de remaches

Desbarbado de zonas con adhesivos

Resumen

Métodos de soldeo y unión en elementos de aluminio

Introducción

Imprimaciones y desoxidantes utilizados en el proceso de soldeo

Preparación de uniones y equipos de soldadura específicos

Función, características y uso de los equipos

Procedimientos de soldeo MIG/MAG específicos

Procedimientos de soldeo MIG/MAG a tapón

Unión de piezas mediante soldadura MIG/MAG específica

Método de uso de la manta ignífuga

Limpieza de las zonas de unión

Realización de la zona de solape

Representación gráfica: Croquizado y acotado

Trazado y preparación de la zona a unir

Colocación de las piezas a unir con sus elementos adyacentes

Procedimiento de regulación de la remachadora específica

Realización de uniones con remaches

Procedimiento de regulación de la pistola bicomponente

Técnica de unión por adhesivos

Realización de uniones por adhesivos

**ONZ26363 UF0920 : Desmontaje y montaje de elementos de aluminio. TMVL0309 -  
Mantenimiento de estructura de carrocerías de vehículos - (30 horas)**

Técnica de unión por engatillados

Realización de uniones por engatillados

Conceptos asociados a los procesos de unión con herramientas y máquinas

Resumen

Realización de contra-chapas de solape

Introducción

Función, características y uso de la contra-chapa

Método para realizar los diferentes tipos de contra-chapas

Realización de contra-chapas siguiendo los parámetros establecidos

Técnica para la colocación de las contra-chapas

Realización de nervios o quebrantos

Técnica para la aplicación de tensiones

Método para la colocación con adhesivos

Colocación con adhesivos

Método para la colocación con remaches

Colocación con remaches

Realización de contra-chapas en zonas de fácil y difícil acceso

Realización de contra-chapas en zonas sin acceso directo

Resumen