

ONZ28498 UF0462 : Operaciones de mecanizado manual. FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial - (40 horas)

Objetivos:

Analizar la información técnica relativa al producto que se va a mecanizar, obteniendo información del material de partida, fases de mecanizado, máquinas y medios necesarios. Analizar las propiedades de los materiales más utilizados en el montaje y mantenimiento de equipos, así como las variaciones de los mismos que se pueden obtener mediante la aplicación de tratamientos. Operar equipos y herramientas necesarias para realizar mecanizados manualmente, que permitan el ajuste mecánico de distintos elementos, realizando las operaciones de medición adecuadas, con el fin de conseguir las características especificadas, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.

Índice:

Interpretación gráfica

Introducción

Dibujo industrial

Vistas, cortes y secciones

Perspectivas de piezas y conjuntos

Simbología empleada en planos de fabricación

Acotación: principios. Sistemas. Aplicación de normas de acotación

Resumen

Ajustes y tolerancias de mecanizado

Introducción

Tolerancias dimensionales. Conceptos fundamentales

Demasías para mecanizado

Tipos de ajustes

Nomenclatura

Selección de ajustes

Normas sobre acotación con tolerancias

Tolerancias de forma y de posición

Signos superficiales e indicaciones escritas

Mediciones en los mecanizados manuales

Aparatos de medida por comparación: tipos y aplicaciones

Resumen

Mecanizados manuales

Introducción

Aserrado

Burilado y cincelado

Limado

Trazado

Taladrado, avellanado y escariado

Remachado. Tipos y aplicaciones

ONZ28498 UF0462 : Operaciones de mecanizado manual. FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial - (40 horas)

Roscado

Rasquetado

Útiles y herramientas

Medidas de prevención de riesgos laborales en el mecanizado manual

Equipos de protección individual y colectiva

Normativas de seguridad vigentes

Resumen