

## **ONZ28500 UF0464 : Operaciones de unión. FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial - contenido (40 horas)**

### **Objetivos:**

Adquirir conocimientos tanto prácticos como teóricos de las operaciones de unión más utilizadas hoy en día en la industria. Realizar un estudio pormenorizado, dentro del nivel exigido, de las técnicas a emplear, equipos utilizados, ventajas, inconvenientes y aplicaciones de cada uno de los procesos, como son: las uniones atornilladas, las uniones remachadas, las uniones pegadas y las uniones soldadas.

### **Índice:**

Tecnología de uniones no soldadas

Características de los procesos de unión.

Uniones atornilladas.

Clasificación de los tornillos y componentes de unión.

Tecnología de las uniones atornilladas.

Uniones remachadas.

Clasificación de los remaches y componentes de unión.

Tecnología de las uniones remachadas.

Normas y simbología.

Uniones pegadas

Clasificación de los materiales de pegado.

Tecnología de los materiales.

Materiales epoxídicos, composites y monocomponentes.

Aplicaciones y resistencia.

Riesgos en las personas y el medio ambiente.

Tecnología del soldeo

Clasificación de los procesos de soldeo.

Normas y simbología.

Soldo por oxigás.

Principios, ventajas y limitaciones.

Gases y equipos y técnicas operativas.

Soldo por arco con electrodos revestidos.

Principios, ventajas y limitaciones, aplicaciones.

Equipos, electrodos y tipos de revestimiento.

Técnicas operativas.

Soldo por arco protegido.

Técnicas de soldeo.

Soldo TIG.

Soldo MIG/MAG.

Equipos, electrodos, alambres, gases y tipos de corriente.

Medidas de prevención de riesgos laborales en las operaciones de distintos tipos de uniones soldadas y no soldadas.

**ONZ28500 UF0464 : Operaciones de unión. FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial - contenido (40 horas)**

Equipos de protección individual y colectiva.